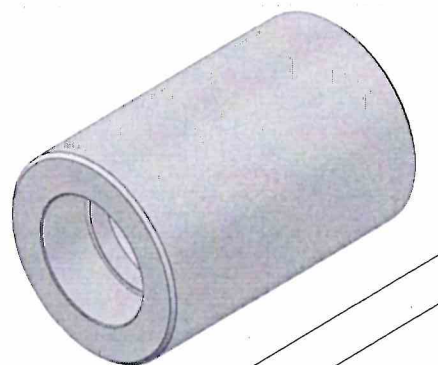
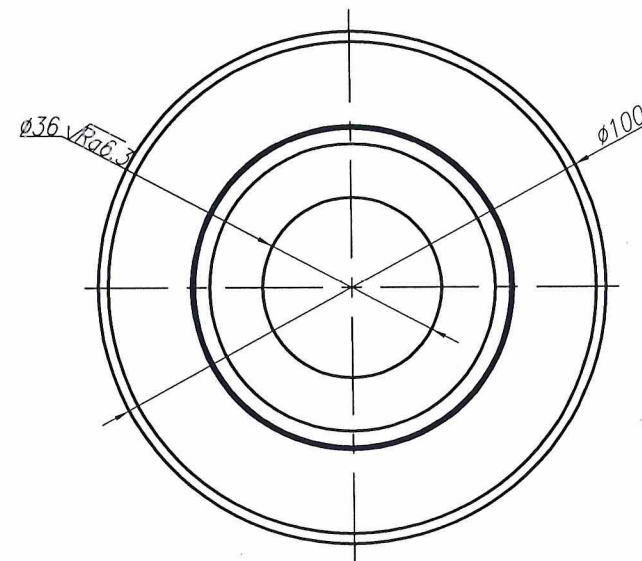
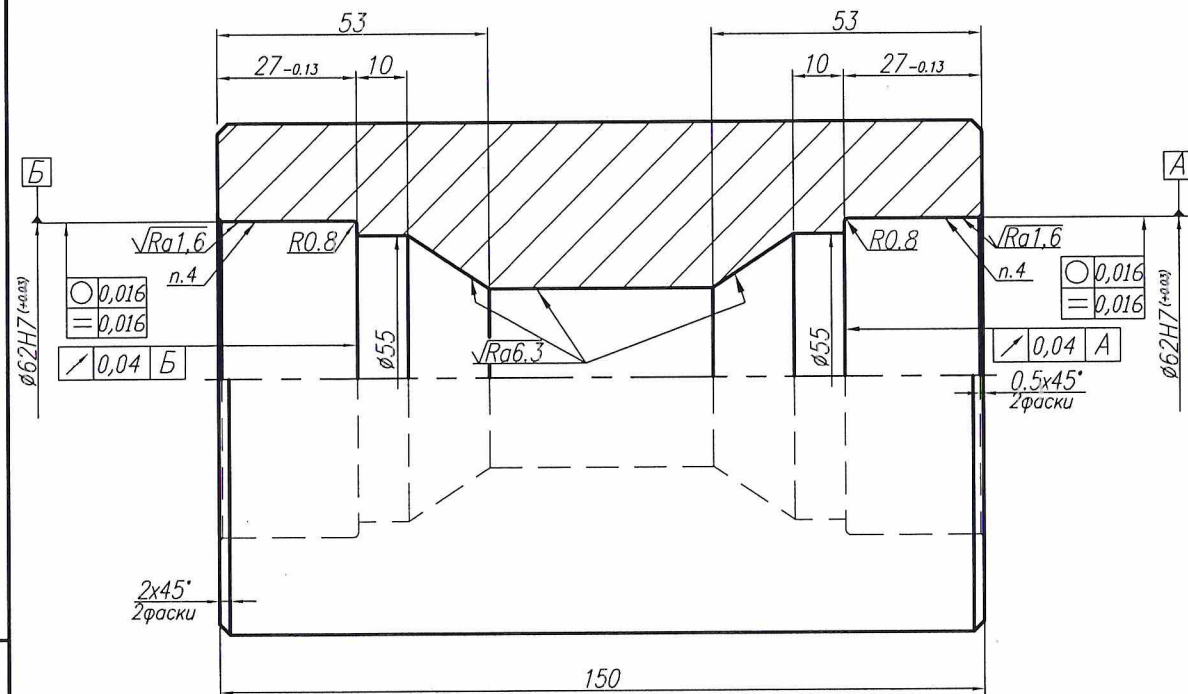


100\*0204.001 ПЦ

$\sqrt{Ra3.2}$  (✓)



1. HRC 58...62.
2. Допускается замена материала на сталь 70Г ГОСТ 14959-2016. HRC 54...60.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров Н 14, h14, ±IT 14/2.
4. Место установки однорядного конического роликового подшипника 33206/В. (30 x 63 x 25).
- 5\*: Размер для справок.

ПЦ 1-02.04.001

Ролик входной коробки  
(клеть4)

Сталь Х 12 МФ ГОСТ 5950-2000

Лит.	Масса	Масштаб
	7.3	1:1
Лист	Листов 1	

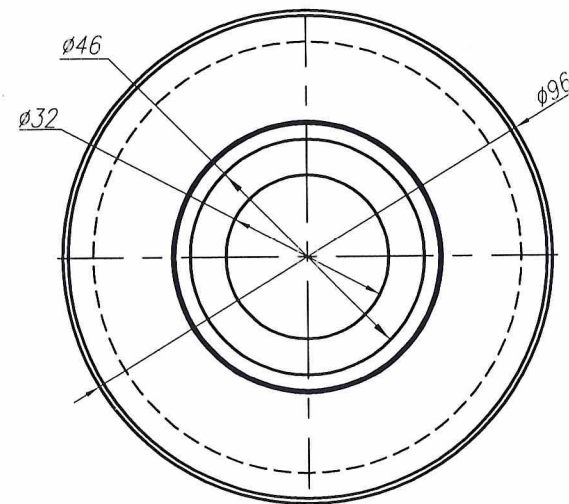
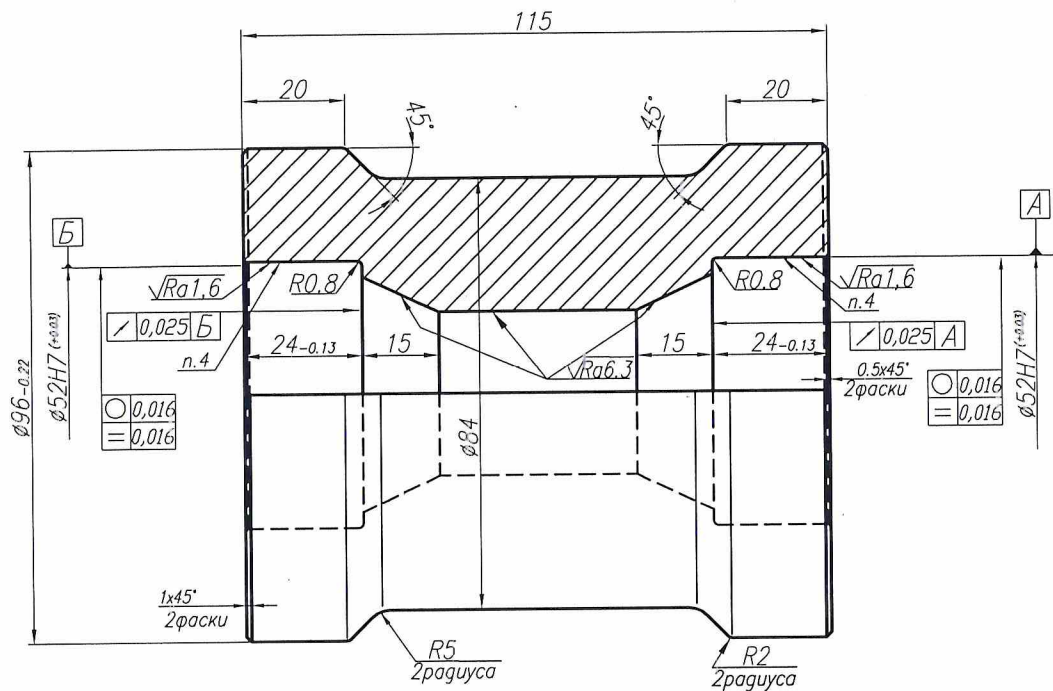
Формат А3

Инв. Не подл. Подпись и дата

Взам инв. Не Инв. Не подл. Подпись и дата

ПЦ 1-02.07.001

$\sqrt{Ra3.2}$  (✓)



1. HRC 58...62.
2. Допускается замена материала на сталь 70Г ГОСТ 14959-2016. HRC 54...60.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров Н 14, h14, ±1 Т 14/2.
4. Место установки радиально-упорного подшипника SKF 33205/Q 25x52x22.
- 5\*. Размер для справок.

ПЦ 1-02.07.001

Ролик входной коробки  
(клеть 6/7)

Сталь X 12 МФ ГОСТ 5950-2000

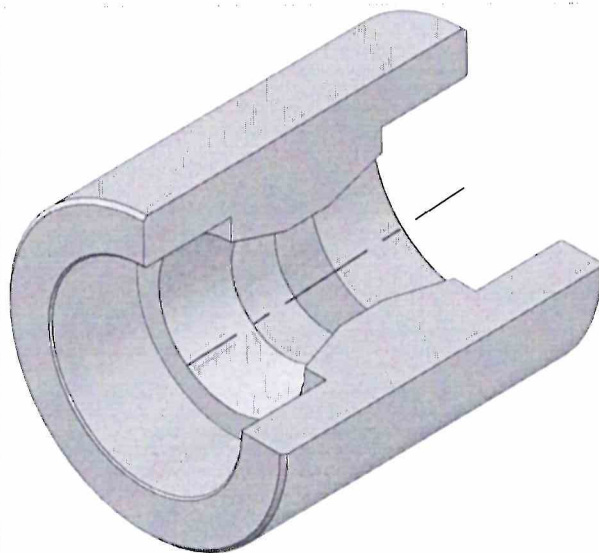
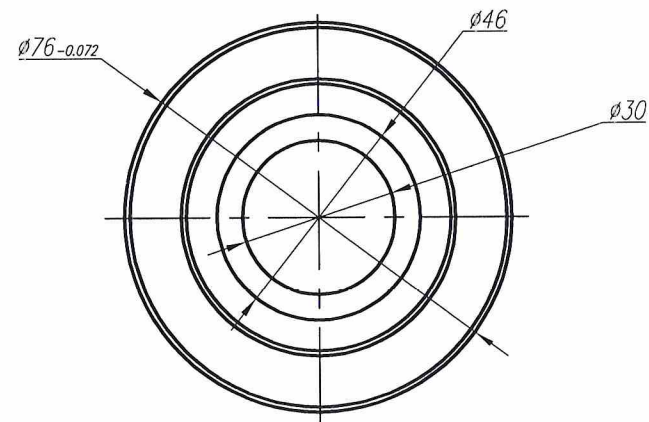
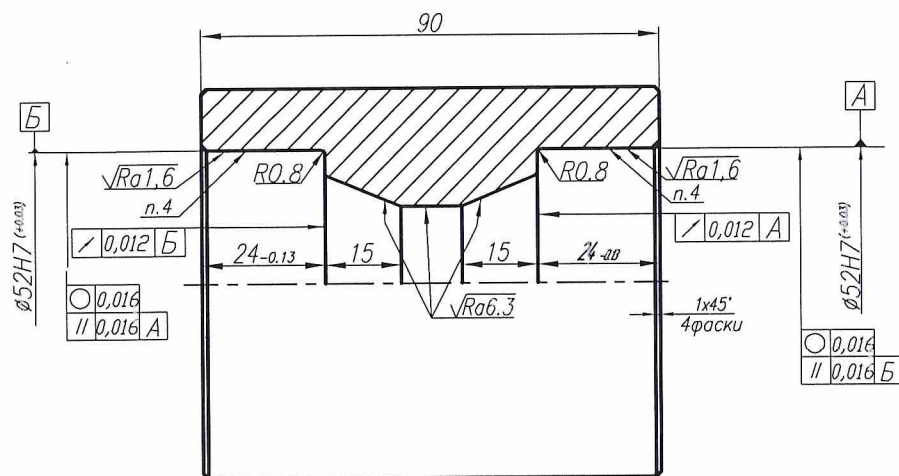
Лит.	Масса	Масштаб
	3.3	1:1
Лист	Листов 1	

Формат: А3

Инв. Не подл. Подпись и дата. Взам. инв. Не инв. Не подл. Подпись и дата.

ПЦ 1-02.08.001

$\sqrt{Ra3.2}$  (✓)



1. HRC 58..62.
2. Допускается замена материала на сталь 70Г ГОСТ 14959-2016. HRC 54..60.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров Н 14, h14, ±I Т 14I2.
4. Место установки радиально-упорного подшипника SKF 33205/Q ( 25x52x22).
- 5\*. Размер для справок.

ПЦ 1-02.08.001

Ролик вводной коробки  
(клеть 8/9)

Сталь X 12 МФ ГОСТ 5950-2000

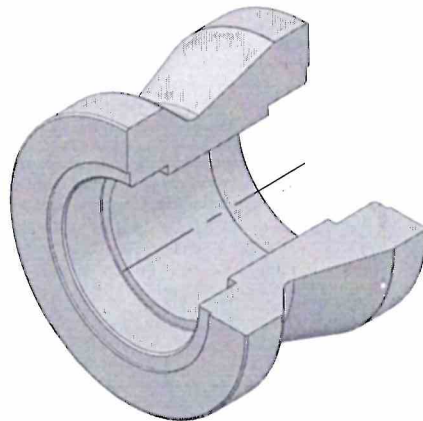
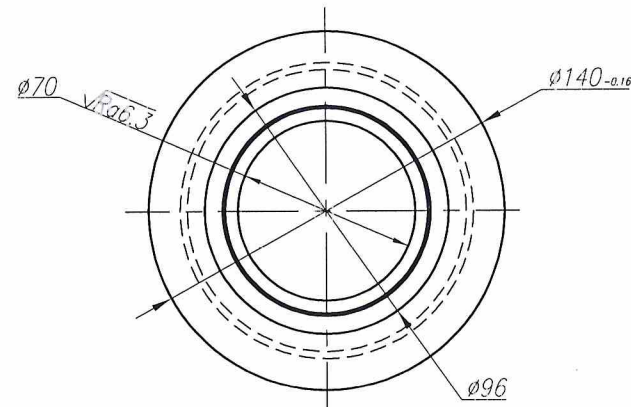
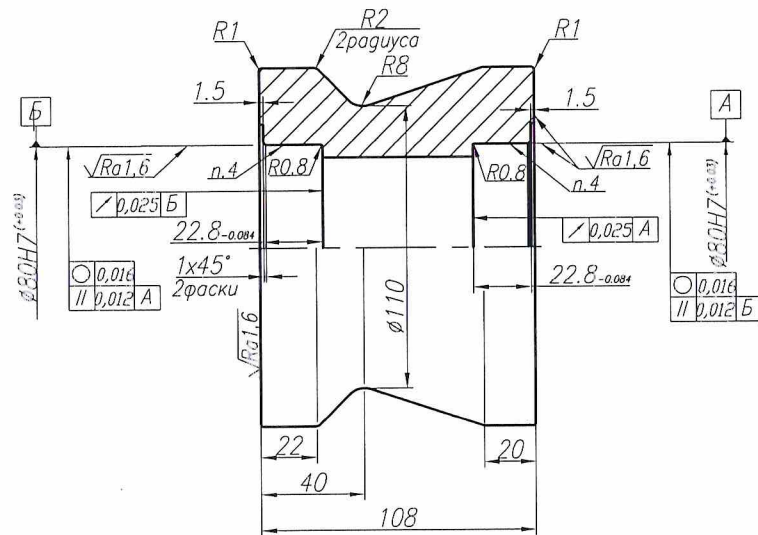
Лит.	Масса	Масштаб
	2.05	1:1
Лист	Листов 1	

Формат: А3

Инд. Не подл. Подпись и дата

Взам. инд. Не Инд. Не подл. Подпись и дата





1. HRC 60...63.
2. Допускается замена материала на сталь 70Г ГОСТ 14959-2016. HRC 54...60.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров Н 14, h14, ±Т 14/2.
4. Место установки радиально-упорного подшипника SKF 30307J2/Q (35 x 80 x 22.75).
- 5\*. Размер для справок.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подпись и дата

ПЦ 1-02.06.002

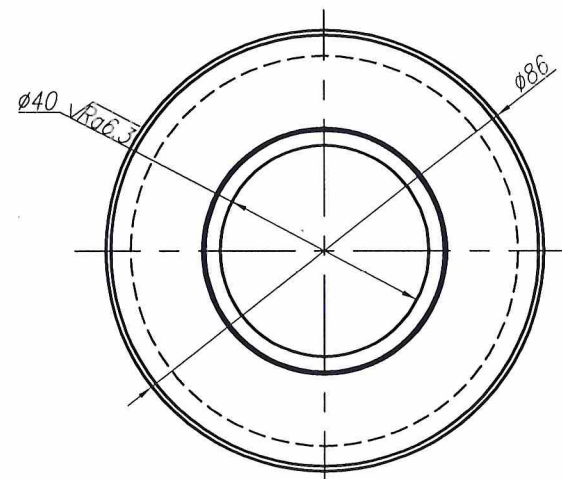
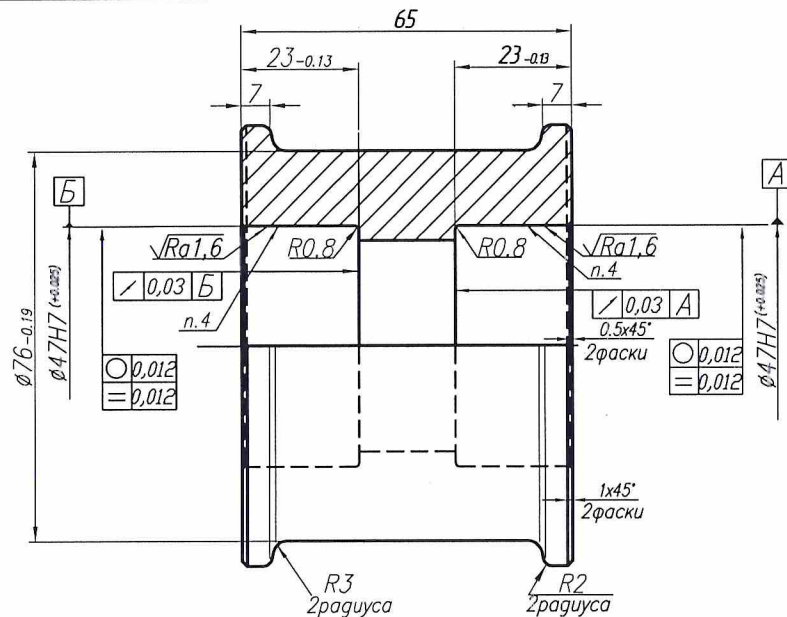
Ролик выводной коробки  
(клеть 6)

Сталь Х 12 МФ ГОСТ 5950-2000

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2
Лист	Листов 1	

100'01'20-1 ПЦ

$\sqrt{Ra3.2}$  (✓)



1. HRC 58...62.
2. Допускается замена материала на сталь 70 Г ГОСТ 14959-2016. HRC 54...60.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров Н 14, h14, ±IT 14/12.
4. Место установки радиально-упорного подшипника 7603 (32303J2) 47 x 17 x 20.25.
- 5\*. Размер для справок.

ПЦ 1-02.10.001

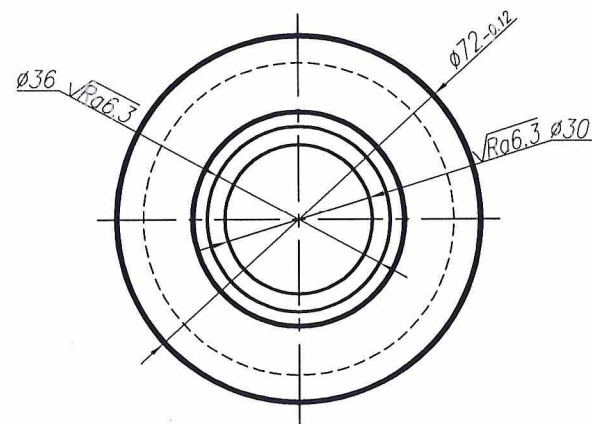
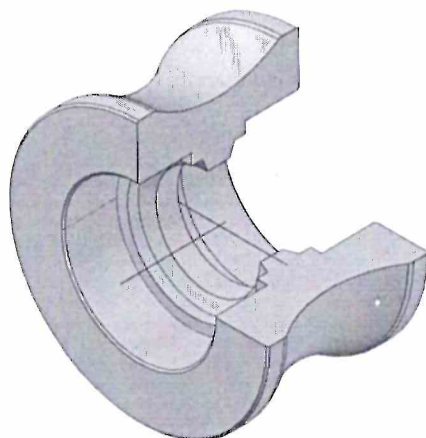
Ролик вводной коробки  
(клеть 10)

Сталь Х 12 МФ ГОСТ 5950-2000

Лит.	Масса	Масштаб
	16	1:1
Лист	Листов 1	

Формат: А3

Инд. № подл. Подпись и дата  
Взам. инд. № Инд. № подл. Подпись и дата



1. HRC 58...62.
2. Допускается замена материала на сталь 70 Г ГОСТ 14959-2016. HRC 54...60.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров Н 14, h14,  $\pm 1/1412$ .
4. Место установки радиально-упорного подшипника SKF32004 (20 x 42 x 15).
- 5\*. Размер для справок.

ПЦ 1-02.14.001			
Ролик вводной коробки (клеть 13/14)	Лит.	Масса	Масштаб
		0,6	1:1
	Лист	Листов 1	
Сталь Х 12 МФ ГОСТ 5950-2000			



Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. №

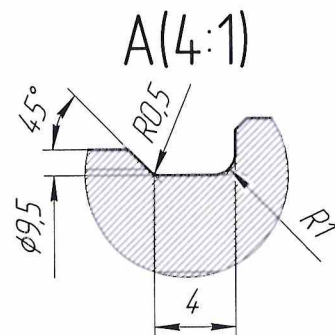
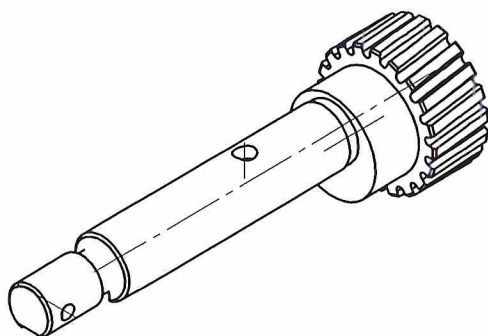
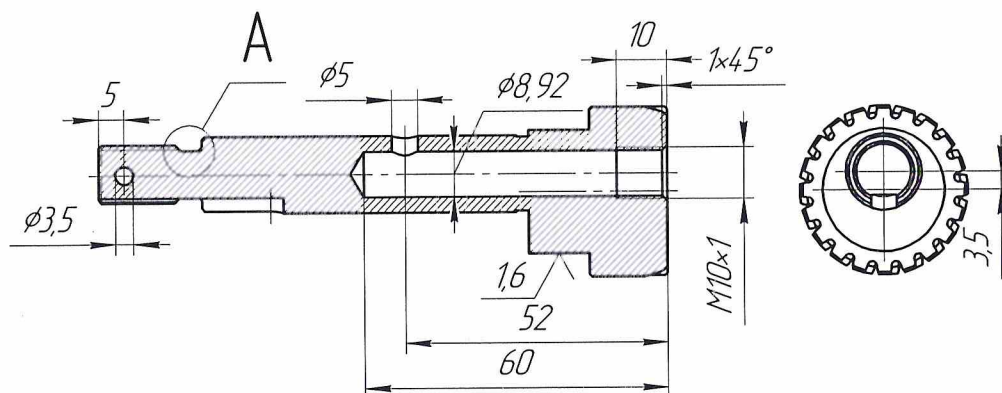
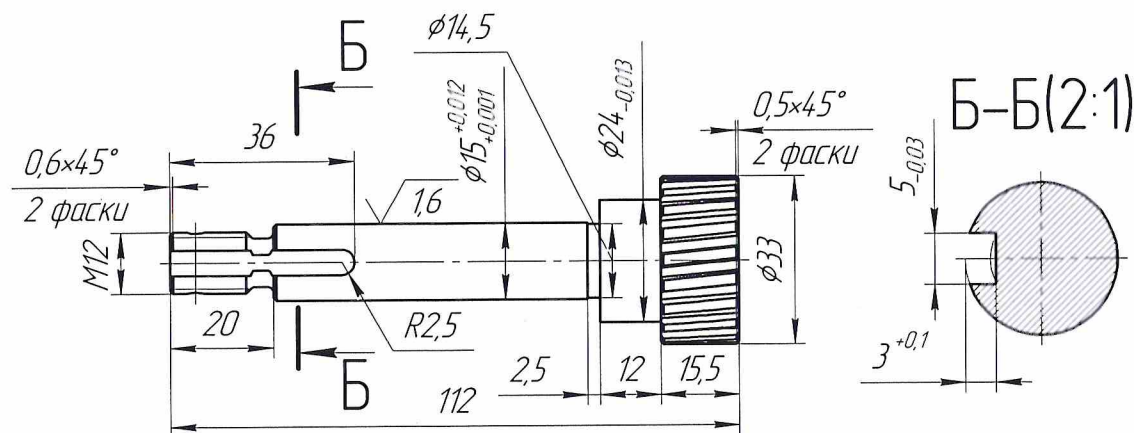
Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. №

ПЦ1-02.13.004

√ 3,2 (√1)



1 H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

2 HRC 55...59.

3 \*\* Ось противоположного ролика клетки имеет правое направление. Исполнение указывать при заказе.

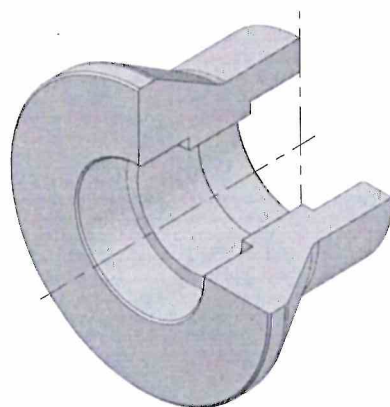
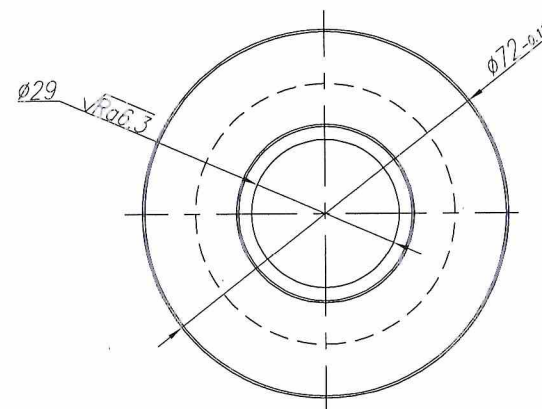
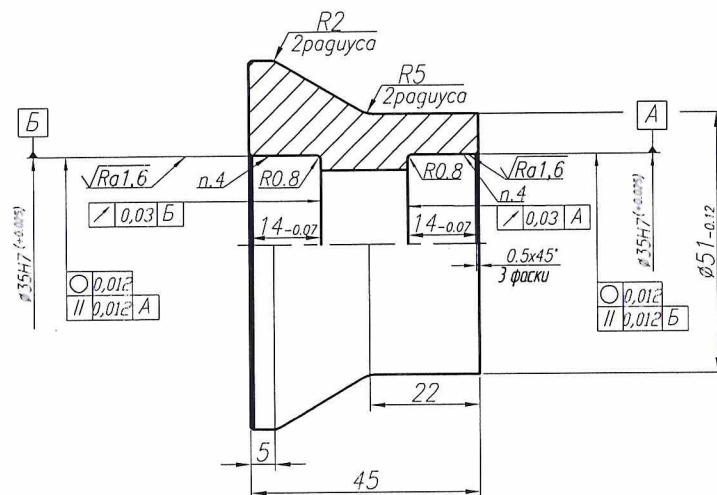
Модуль		m	1,6
Число зубьев		z	20
Угол наклона зубьев		$\beta$	5°44'21"
Направление линии зуба		—	левое**
Нормальный исходный контур		—	ГОСТ 13755-2015
Коэффициент смещения		x	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81		—	7-С
Длина общей нормали		W	12,263 <sup>+0,055</sup> <sub>-0,125</sub>
Допуск на колебание длины общей нормали		F <sub>vw</sub>	0,022
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	F <sub>i</sub> <sup>''</sup>	0,05
	На одном зубе	f <sub>i</sub> <sup>''</sup>	0,02
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F <sub>r</sub>	0,036
	Допуск на погрешность профиля зуба	f <sub>f</sub>	0,011
	Отклонение основного шага	f <sub>pt</sub>	±0,014
Делительный диаметр		d	32,161
Допуск на погрешность направления зуба		F <sub>β</sub>	0,011
Допуск на торцовое биение базовой поверхности		F <sub>T</sub>	0,008
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса			

ПЦ1-02.13.004

Ось ролика (клеть 13, 15)	Лит.	Масса	Масштаб
		0,21	1:1
	Лист	Листов	1
Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016			

Копировал

Формат А3



1. HRC 58...63.
2. Допускается замена материала на сталь 70Г ГОСТ 14959-2016. HRC 54...60.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров Н 14, h14, ±I T 14I2.
4. Место установки радиально-упорного подшипника SKF 30202J2 (15 x 35 x 11.75).
- 5\*. Размер для справок.

ПЦ 1-02.13.002

Ролик выводной коробки  
(клеть 13 /15)

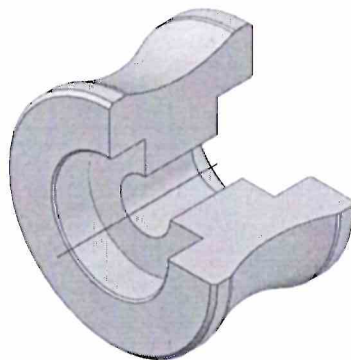
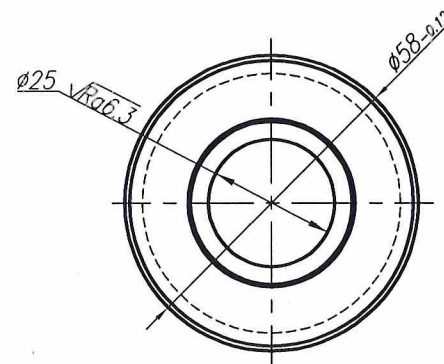
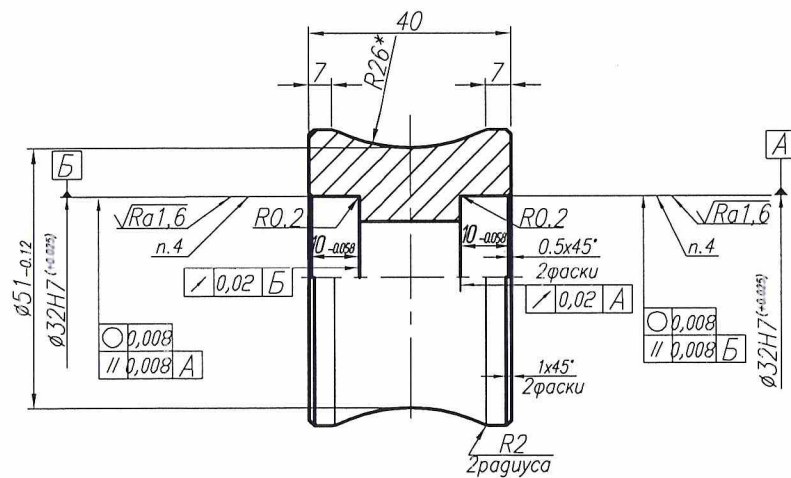
Сталь Х 12 МФ ГОСТ 5950-2000

Лит.	Масса	Масштаб
	0.62	1:1
Лист	Листов 1	



ПЦ 1-02.16.001

√Ra3.2 (✓)



1. HRC 58...62.
2. Допускается замена материала на сталь 70Г ГОСТ 14959-2016. HRC 54...60.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров Н 14, h14, ±I Т 14/2.
4. Место установки радиального шарикового подшипника SKF 6201/z (12 x 32 x 10).
- 5\*. Размер для справок.

ПЦ 1-02.16.001

Ролик вводной коробки  
(клеть 16)

Сталь X 12 МФ ГОСТ 5950-2000

Лит.	Масса	Масштаб
	0.66	1:1
Лист	Листов 1	

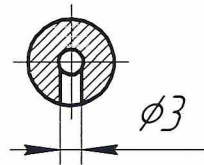
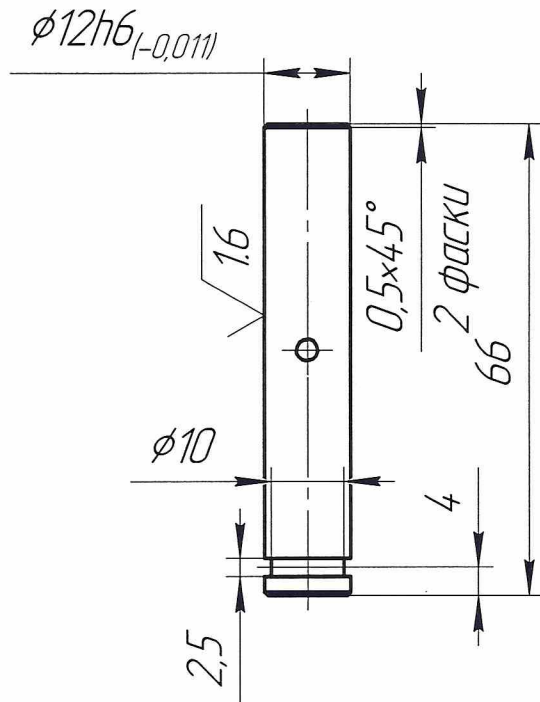
Формат: А3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Инв. № подл. Подпись и дата.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

ПЦ1-02.16.10.011

√ 6.3 (✓)



1 HRC 49...54.

2 H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

ПЦ1-02.16.10.011

Ось ролика  
(клеть 16)

Лит. Масса Масштаб

0,05

1:1

Лист

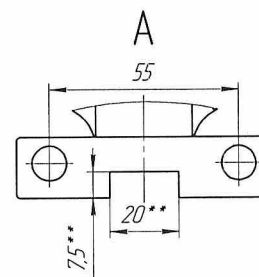
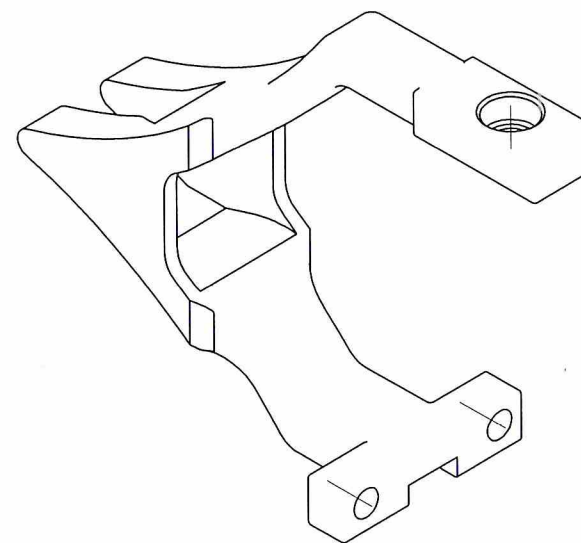
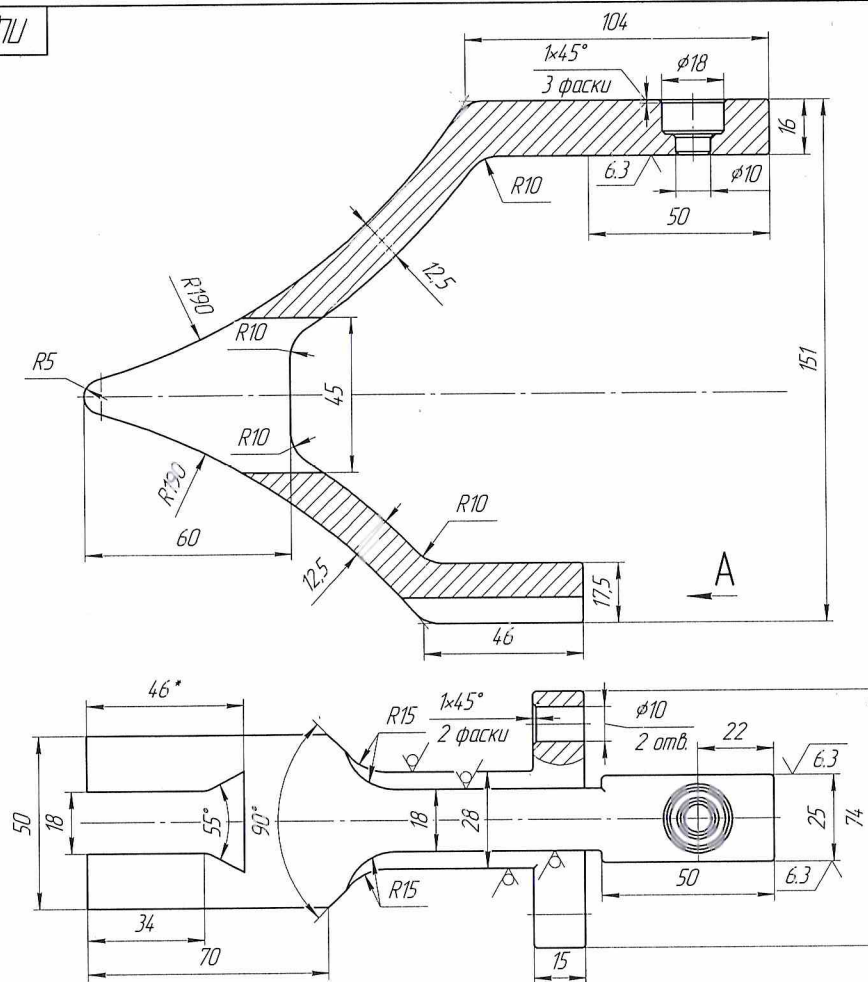
Листов 1

Сталь 30ХГСА ГОСТ 4543-2016

Копировал

Формат А4

ПЦ1-02.16.01.002



- 1 Н14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 2 \*\* Паз выполнить совместно с деталью корпус после сборки.

ПЦ1-02.16.01.002

Нос (клеть 16)

Сталь 70 ГОСТ 14959-2016

Копирован

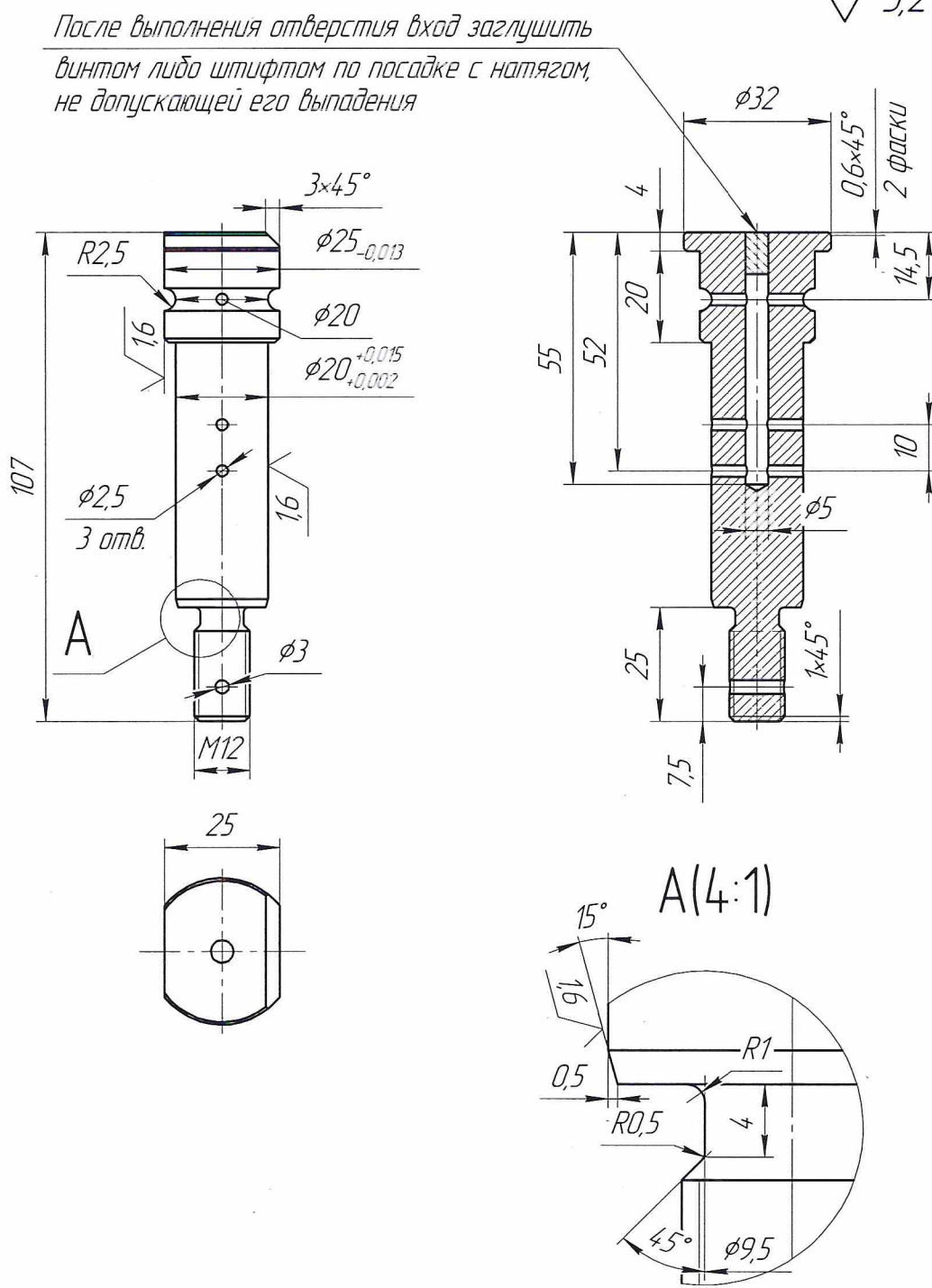
Формат А4×3

 $\sqrt{12.5}$ 

Лист	Масса	Масштаб
1	1.15	1:1
Лист	Листов	1



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № отд.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.



1 H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$   
 2 HRC 50

ПЦ1-02.14.002			
Ось ролика (клеть 14)	Лист	Масса	Масштаб
	1	0,24	1:1
Сталь 45 ГОСТ 1050-2013		Листов	1

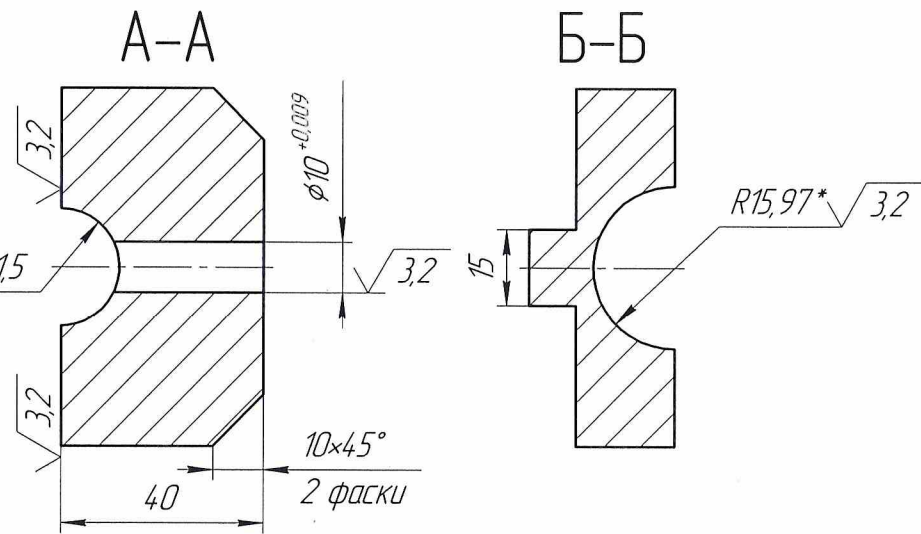
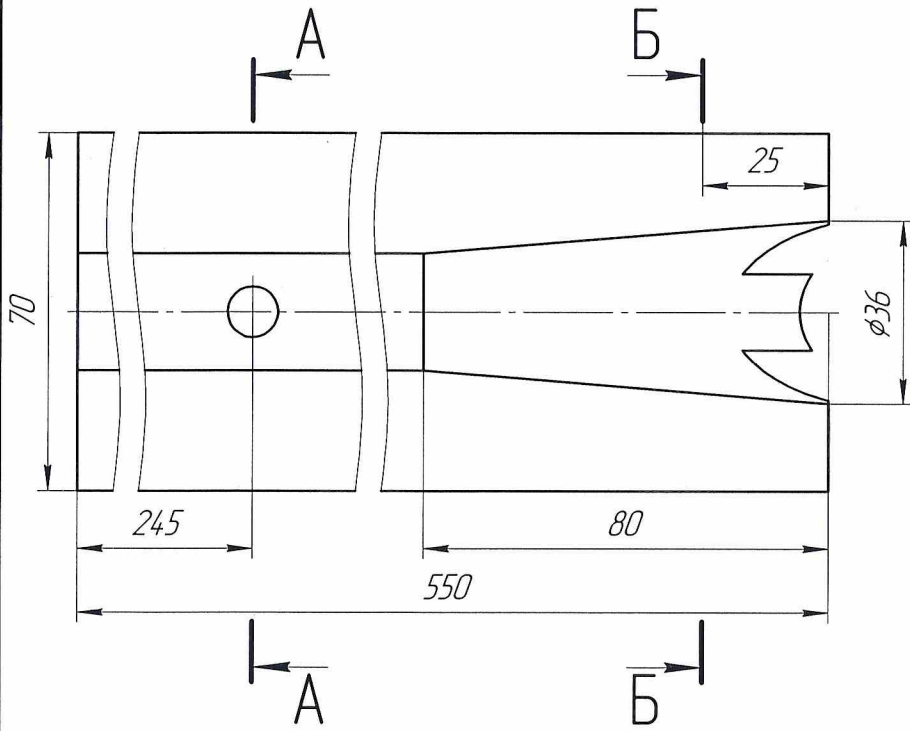
Копировал

Формат А3

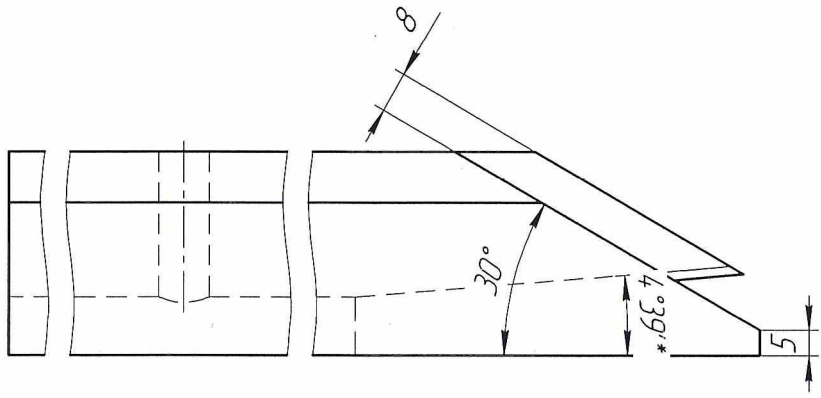
ПЦ1-02.14.002

И-б. № подл.	Полн. и дата	Взам. инв. №	И-б. № дил.	Полн. и дата	Спроб. №	Перв. примен.

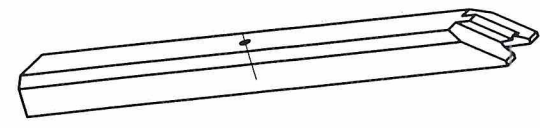
ПЦ1-02.16.02.001-01



$\sqrt{12,5 (\sqrt{1})}$



1 Н14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .  
 2 \* Размеры для справок.  
 3 Проводки работают попарно. Внутреннюю выборку выполнять совместно с парой.



ПЦ1-02.16.02.001-01			
Проводка (прокат $\phi 14$ клеть 16)		Лит.	Масса
В435 ГОСТ 7293-85		Лист	Листов
			1

Перед. проекция

Сторона №

Полн. и дата

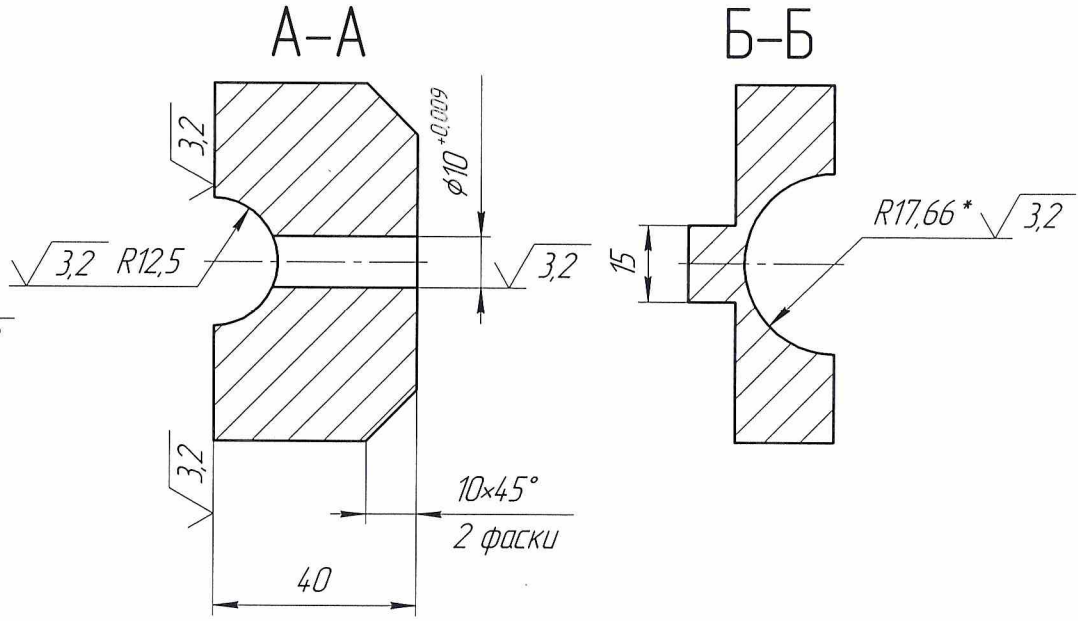
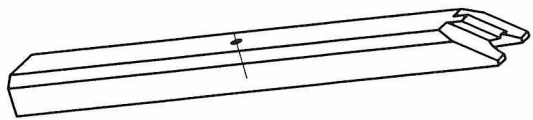
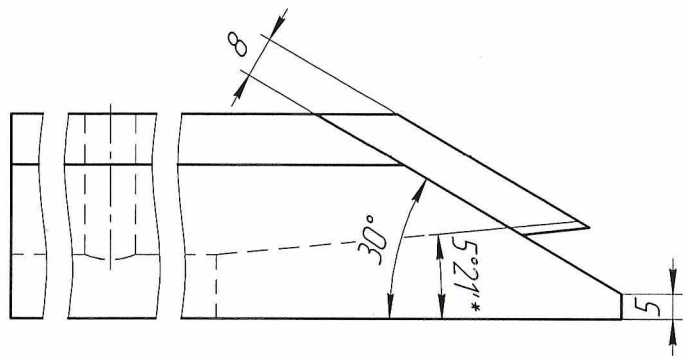
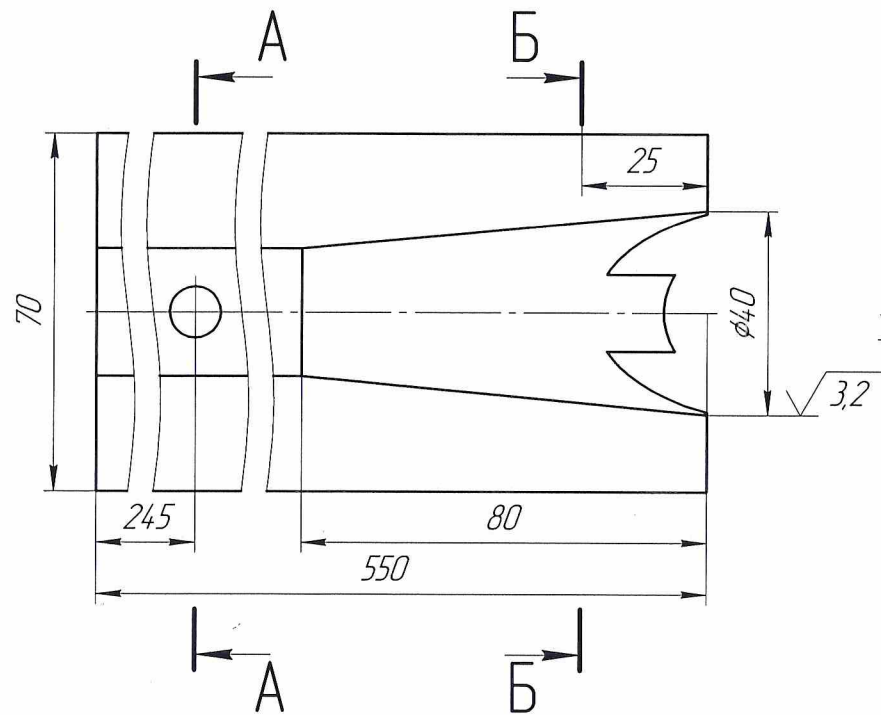
Изм. №

Взам. инв. №

Полн. и дата

Изм. №

ПЦ1-02.16.02.001



1 H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .  
 2 \* Размеры для справок.  
 3 Проводки работают попарно. Внутреннюю выборку выполнять совместно с парой.

ПЦ1-02.16.02.001			
Проводка (прокат $\phi 16$ клеть 16)		Лит.	Масса
		9,17	1:1
В435 ГОСТ 7293-85		Лист	Листов 1

Копировал

Формат А3